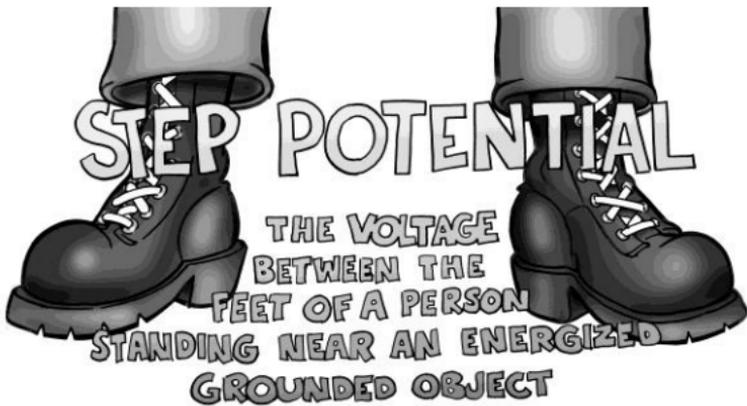


## Datos Rápidos

### Evitar el Peligro del Potencial de Paso Eléctrico

El potencial de paso es la diferencia de voltaje entre los pies de una persona cerca de un objeto energizado, conectado a tierra. Una persona en el suelo está sujeta al riesgo de una lesión durante un fallo eléctrico simplemente cuando intenta alejarse o moverse hacia el punto de conexión a tierra.



**Caption:** POTENCIAL DE PASO

*El voltaje entre los pies de una persona parada cerca de un objeto energizado conectado a tierra*

### Situaciones de Peligro Potencial

- Alambres caídos
- Vehículos o herramientas energizados
- Árboles o ramas energizados, conectados a tierra

### Prácticas para Evitar el Peligro

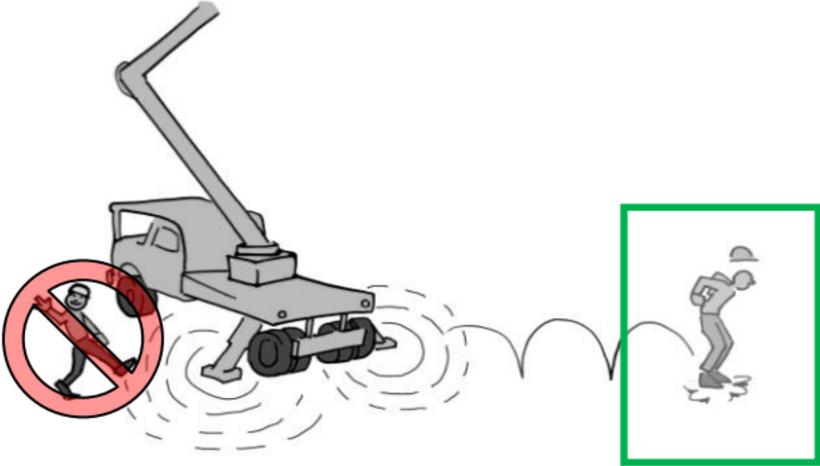
- El patrón debe asegurarse de que cada empleado ha sido entrenado para reconocer, y está apropiadamente calificado para trabajar cerca de cualquier peligro eléctrico que pudiera ser encontrado en un lugar de trabajo.
- Los trabajadores de árbol que usen escaleras, plataformas, y aparatos aéreos, incluyendo aparatos aéreos aislados, están sujetos a las mismas distancias mínimas de aproximación que los otros trabajadores de árbol.

*Continuado al reverso...*

- Los aparatos aéreos puestos en contacto con conductores eléctricos energizados deberán ser considerados energizados. El contacto con el vehículo y/o cualquier equipo unido, tal como astilladoras, debe ser evitado.
- Los trabajadores nunca deben asumir que un conductor que se encuentra en el suelo está privado de energía a menos que un representante de la compañía de servicios públicos en el lugar haya confirmado esto.

## Escapando los Peligros del Potencial de Paso

- Tome pasos cortos, arrastrando los pies, o aléjese del fallo eléctrico manteniendo ambos pies juntos.
- Evite tomar pasos largos.
- Evite contacto directo o indirecto con cualquier objeto conforme sale del área del peligro,



## Para Mayor Información

TCIA: <http://www.tcia.org>

OSHA Tree Care Industry Safety & Health Topics

Page: <http://www.osha.gov/SLTC/treecare/index.html>

*Este material fue producido con el subsidio SH-22312-11-60-F-33 de la Administración de la Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA por sus siglas en inglés), Departamento del Trabajo de los Estados Unidos. No refleja necesariamente las opiniones o políticas del Departamento de Trabajo de los Estados Unidos, ni la mención de marcas, productos comerciales u organizaciones implica aprobación por el Gobierno de los Estados Unidos.*